

MONTARBO W400A



Produttore : Montarbo

Cod.Art. : 2379

CASSA ATTIVA BIAMPLIFICATA 400W

Il cabinet monolitico in robustissimo polietilene ad alta densità incorpora nella struttura 6 punti di aggancio che assicurano la massima semplicità di montaggio. Il peso estremamente ridotto rispetto alle prestazioni lo rende ideale per sistemi mobili e ne facilita l'impiego in installazioni fisse.

Soddisfa con grande professionalità quanti necessitano di un sistema versatile, di immediata installazione e grande impatto sonoro. Utilizzato come P.A. system per musica, teatro, conferenze, dibattiti o congressi, o come monitor da palco, W400A copre una gamma illimitata di applicazioni, sia al chiuso che all'aperto.

Componenti custom perfettamente integrati con l'elettronica ad essi dedicata:

- woofer da 12" con magnete al neodimio per la sezione bassi
- driver a compressione da 1" caricato a tromba (dispersione 90°V x 70°H) per la sezione medio alti.

2 amplificatori incorporati a MosFet in classe AB. Potenza di uscita: 300 W continui, 450 W di picco per le frequenze basse - 100 W continui, 150 W di picco per le frequenze medio/alte

2 processori dinamici indipendenti;

Crossover elettronico ad elevata pendenza (24dB per ottava, 1600 Hz, Linkwitz-Riley);

Esclusivo circuito di protezione attiva dei trasduttori.

Sul pannello posteriore i controlli e le connessioni sono di uso intuitivo e consentono un'installazione veloce e a prova di errore:

- ingresso bilanciato su presa Neutrik Combo® (accetta sia XLR che Jack), commutabile mic/linea mediante apposito selettore consentendone l'utilizzo come sistema autonomo di amplificazione;
- uscita (link) bilanciata su presa XLR per il collegamento in parallelo di un altro sistema;

MONTARBO W400A

- 2 selettori a pulsante consentono di adattare la risposta in frequenza del sistema alle diverse applicazioni aumentando così la versatilità di impiego;
- controllo di tono che permette di modificare la risposta in frequenza per migliorare la proiezione del suono;
- volume generale.

La forma della cassa ne permette l'installazione verticale (anche su asta, utilizzando l'adattatore incorporato) o orizzontale come monitor da palco. Può essere facilmente sospesa grazie ai 6 punti di aggancio. Le 2 pratiche maniglie laterali ne facilitano il trasporto.

Nelle situazioni di utilizzo che richiedono un rinforzo della gamma grave, W400A, trova il suo complemento ideale nei subwoofer autoamplificati Montarbo 119SA e SW540, entrambi con crossover elettronico stereo incorporato.

Caratteristiche

- Cassa: bass-reflex a 2 vie
- Risposta in frequenza: 45 Hz ÷ 20 kHz
- Sensibilità (1W, 1m): 100 dB
- Max SPL: 128 dB
- Componenti (custom): Woofer da 12" con magnete al neodimio
- Driver a compressione da 1" caricato a tromba con angolo di dispersione 90°H x 70°V
- Crossover passivo: passive phase alignment network
- Crossover elettronico: 1600Hz / 24dB oct (Linkwitz-Riley)
- Costruzione: Polietilene ad alta densità
- 6 punti di aggancio incorporati nello stampo della cassa
- Griglia di protezione in acciaio
- Maniglie laterali per il trasporto
- Adattatore per asta
- Amplificatore: 2 finali a MosFet, classe AB, controllati da 2 processori dinamici attivi indipendenti
- Potenza max. di uscita: 300 + 100 W continui (8 ohm / 0,1%

MONTARBO W400A

THD)

- Bassi: 300 W continui, 450 W di picco
- Medio/Alti: 100 W continui, 150 W di picco
- Connessioni: 1 ingresso bilanciato commutabile mic/linea, su presa Neutrik Combo® 1 uscita bilanciata (link) su XLR
- Dimensioni (LxHxP): 40 x 65 x 35,5 cm
- Peso: 18,5 kg

Prezzo : €699,00 IVA inclusa (€572,95 esclusa IVA)
